

JUPITER



JUPITER

CENTRO DI LAVORO CNC

CNC MACHINING CENTRE

CENTRO DE MAQUINAÇÃO CNC

CENTRE D'USINAGE CNC

CENTRO DE MECANIZADO CNC

CNC BEARBEITUNGSZENTRUM



Via Togliatti, 81
47827 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. 0541/677315 - Fax 0541/678752
Web site: www.lgf.it
E-mail: info@lgf.it

CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di lavoro CNC per lavorazioni leghe leggere e tubolari acciaio inox di piccolo spessore.

- Struttura in acciaio elettro-saldato
- Scorrimento assi su guide lineari a ricircolo di sfere
- Gestione macchina da PC con programma dedicato
- Nr. 3 assi controllati ①
- Nr. 4 morse regolabili ①
- Elettromandrino ISO 30 KW 5,5 RPM max. 12000
- Possibilità di fresare, forare, filettare ed intestare
- Programmazione facilitata attraverso macro
- Programmazione CAD CAM per eseguire qualsiasi tipo di figura

Versione 6500 mm

- Corsa longitudinale asse X 6500 mm
- Campo di lavoro 6500x200x270 mm
- Peso Kg. 3.000

Versione 4000 mm

- Corsa longitudinale asse X 4000 mm
- Campo di lavoro 4000x200x270 mm
- Peso Kg. 2.300

- Corsa trasversale asse Y 600 mm
- Corsa verticale asse Z 300 mm
- Velocità avanzamento asse X = 80 mt
- Velocità avanzamento asse Y = 30 mt
- Velocità avanzamento asse Z = 30 mt
- Cambio utensile automatico a 9 posti (7 se con aggregato) ②
- Possibilità di lavorare su tre lati (0° 90° -90°) mediante aggregato 90°
- Ciclo pendolare

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

- nr. 2 mandrini ISO 30
- nr. 1 aggregato 90°

OPTIONALS:

- mandrino ISO 30
- velocità 18000 rpm
- aggregato 90°
- lettore ottico di codice a barre per rilevare il programma direttamente dal pezzo tagliato
- pinza mandrino
- programma per PC OFFICE per fare programmi di lavorazioni e trasmetterli in macchina via floppy

TECHNICAL DATA

CNC machining centre for working on light alloys, tubulars in inox steel of small thickness.

- Solid steel construction
- Axis movements on linear guides and recirculating ballscrews
- Industrial PC control system with dedicated software program
- 3axis control
- 4 adjustable clamps ①
- Electronic KW 5,5 motor with ISO 30 taper spindle max 12000 rpm
- Possibility of milling, drilling, cutting screws and end milling
- Facilitated programming through MACRO
- CAD CAM programming to perform each kind of shape

6500 mm Version

- Length of traverse X axis 6500 mm
- Working capacity: 6500x200x270 mm
- Weight 3.000 Kos

4000 mm Version

- Length of traverse X axis 4000 mm
- Working capacity: 4000x200x270 mm
- Weight 2.300 Kos

- Width of traverse Y axis 600 mm
- Depth of movement Z axis 300 mm
- X axis speed = 80 mtrs
- Y axis speed = 30 mtrs
- Z axis speed = 30 mtrs
- Automatic change of the tool at 9 lodgings (7 if with aggregato) ②
- Possibility to work on three sides (0° 90° -90°) through aggregato 90°
- Oscillating cycle

STANDARD EQUIPMENT:

- nr. 2 spindles ISO 30
- nr. 1 aggregato 90°

OPTIONALS:

- Spindle ISO 30
- Speed 18000 rpm
- Aggregato 90°
- Optic reader of bar code to detect the program directly from the piece cut
- Spindle collet
- Program for PC OFFICE to perform programs of machinings and put them in the machine via floppy disk.

DATOS TÉCNICOS

Centro de mecanizado CNC para trabajar aleaciones ligeras y tubulares de acero inoxidable de pequeño espesor.

- Estructura en acero electrosoldado
- Movimiento de los ejes por guías lineales con jaulas a bolas
- Gestión de la máquina por un PC con programación específica
- 3 ejes controlados ①
- 4 mordazas regulables ①
- Electromandrill ISO 30 Kw 5,5 r.p.m. max. 12000
- Posibilidad de fresar, perforar, roscar y empalmar.
- Programación facilitada a través de macro.
- Programación CAD CAM para realizar cualquier tipo de figura.

Versión 6500 mm

- Carrera longitudinal eje X 6500 mm
- Campo de trabajo: 6500x200x270 mm
- Peso Kg. 3.000

Versión 4000 mm

- Carrera longitudinal eje X 4000 mm
- Campo de trabajo: 4000x200x270 mm
- Peso Kg. 2.300

- Carrera transversal eje Y 600 mm
- Carrera vertical eje Z 300 mm
- Velocidad de avance eje X = 80 mt
- Velocidad de avance eje Y = 30 mt
- Velocidad de avance eje Z = 30 mt
- Cambio automatico de 9 porta-herramientas de almacén ② (7 si es con grupo)
- Posibilidad de trabajar a 0° 90° -90° mediante agregado 90°
- Ciclo pendular

EQUIPAMIENTO STANDARD:

- 2 mandriles ISO 30
- 1 agregado 90°

OPCIONALES:

- mandril ISO 30
- velocidad 18000 r.p.m.
- conjunto 90°
- Lector óptico de códigos de barra para registrar el programa directamente de la pieza cortada.
- Pinza mandril.
- Programa para PC OFFICE para hacer programas de trabajo y transmitirlos a la máquina via diskette.

DONNEES TECHNIQUES

Centre d'usinage CNC pour usinages de alliages légers et tubulaires en acier inox de petite épaisseur.

- Structure en acier mécano-soudé
- Glissement des axes sur guides linéaires et douilles à billes
- Gestion machine depuis PC avec programme dédié
- Nr. 3 axes contrôlés ①
- Nr. 4 étaux réglables ①
- Electromandrill ISO 30 KW 5,5 RPM max 12000
- Possibilité de fraiser, percer, tarauder et gruger
- Programmation facilitée à travers macro
- Programmation CAD CAM pour exécuter tout type de figure

Version 6500 mm

- Course longitudinale axe X 6500 mm
- Champ de travail: 6500x200x270 mm
- Poids 3.000 Kg.

Versión 4000 mm

- Course longitudinale axe X 4000 mm
- Champ de travail: 4000x200x270 mm
- Poids 2.300 Kg.

- Course transversale axe Y 600 mm
- Course verticale axe Z 300 mm
- Vitesse d'avancement axe X = 80 mt
- Vitesse d'avancement axe Y = 30 mt
- Vitesse d'avancement axe Z = 30 mt
- Changement outil automatique à 9 logements (7 si avec agrégat) ②
- Possibilité de travailler sur 3 côtés (0° 90° -90°) avec agrégat 90°
- Cycle pendulaire

EQUIPEMENT STANDARD:

- nr. 2 cônes ISO 30
- nr. 1 agrégat 90°

EQUIPEMENT SUR DEMANDE:

- cône ISO 30
- vitesse 18000 tpm
- agrégat 90°
- lecteur optique de code barres pour relever le programme directement de la pièce coupée
- pince pour le cône
- programme pour PC OFFICE pour faire des programmes d'usinages et les transmettre dans la machine avec disquette

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

Centro de trabalho CNC para trabalhos em ligas leves, alumínio e inox de pequena espessura.

- Estrutura em alumínio electro-soldado
- Corrimento do eixo em guias lineares com círculo de esferas
- Gestão da máquina a partir de um PC com programa apropriado
- Nr. 3 eixos controlados ①
- Mandril eléctrico ISO 30 KW 5,5 RPM max. 12000
- Possibilidade de fresar, furar, ranhurar, mais 1 posição para frezas ou discos
- Programação facilitada a través macro
- Programação CAD CAM para executar qualquer tipo de figura

Versão 6500 mm

- Curso longitudinal útil X 6500 mm
- Campo de trabalho 6500x200x270 mm
- Peso bruto: 3.000 Kg.

Versão 4000 mm

- Curso longitudinal útil X 4000 mm
- Campo de trabalho 4000x200x270 mm
- Peso bruto: 2.300 Kg.

- Curso transversal útil Y 600 mm
- Curso vertical útil Z 300 mm
- Velocidade de avançamento útil X = 80 mt
- Velocidade de avançamento útil Y = 30 mt
- Velocidade de avançamento útil Z = 30 mt
- Troca de utensílios automático em 9 posições (7 se com agregado) ②
- Possibilidade de trabalhar em três lados (0° 90° -90°) com agregado 90°
- ciclo pendular

EQUIPAMENTO STANDARD:

- Nr. 2 mandril ISO 30
- Nr. 1 agregado 90°

OPÇÕES:

- Mandril ISO 30
- Velocidade 18000 rpm
- Agregado 90°
- Leitor óptico de códigos de barra para identificar o programa directamente da peça cortada
- Pinça mandril
- Programa para PC OFFICE para fazer programas de trabalho e transmiti-los para a máquina via floppy

TECHNISCHE DATEN

CNC bearbeitungszentrum für verarbeitungen auf leichten legierungen und inoxrohr mit kleiner staerke.

- Stabiles Stahlgestell
- Verfahrbaren Einheiten auf Linearführungen mit Kugelbüchse
- Maschine mit PC gesteuert
- 3 Elektroachse
- 4 verstellbaren Spanneinheiten ①
- Fraise direkt auf Motor mit Frequenz umrichter ISO 30 5,5 Kw
- Umdrehung / Minute Max. 12000
- Moeglichkeit zu fraesen, bohren, schneiden und ankoepfen
- Erleichterte Programmierung durch MACRO
- CAD CAM Programmierung zu machen jeder Form

Version 6500 mm

- Schnittlänge 6500 mm
- Leistungsfähigkeit 6500x200x270 mm
- Gewicht 3.000 Kos

Versión 4000 mm

- Schnittlänge 4000 mm
- Leistungsfähigkeit 4000x200x270 mm
- Gewicht 2.300 Kos

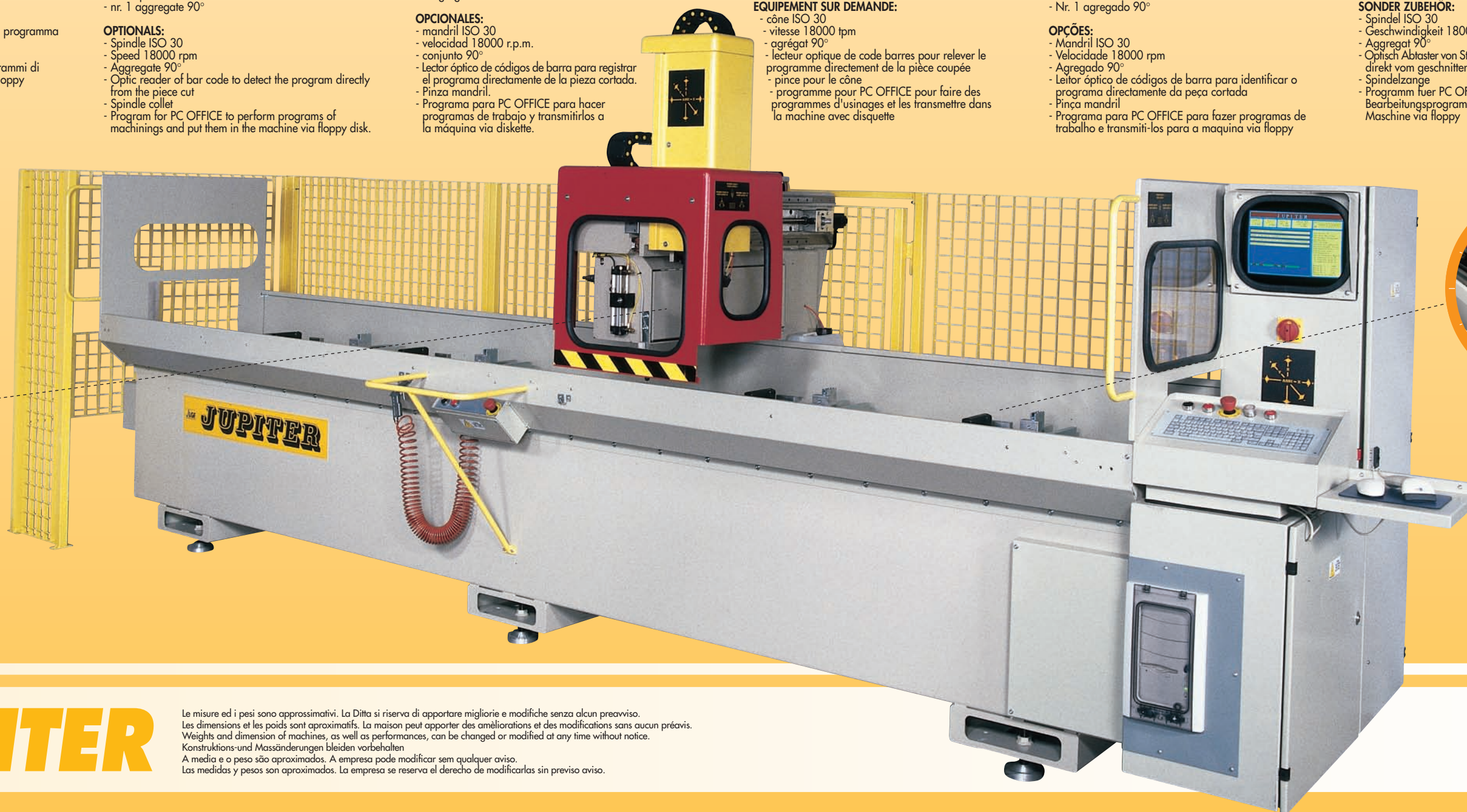
- Schnittbreite 600 mm
- Schnitthöhe 300 mm
- Geschwindigkeit Vorschub X-Achse = 80 mt
- Geschwindigkeit Vorschub Y-Achse = 30 mt
- Geschwindigkeit Vorschub Z-Achse = 30 mt
- Automatisch Umtausch des Werkzeugs an 9 Stelle (7 wenn mit Aggregat) ②
- Möglichkeit zu Arbeiten an 3 Seiten (0° 90° -90°) mit Aggregat an 90°

STANDARD ZUBEHÖR:

- nr. 2 Spindel ISO 30
- nr. 1 Aggregat an 90°

SONDER ZUBEHÖR:

- Spindel ISO 30
- Geschwindigkeit 18000 U/Min.
- Aggregat 90°
- Optisch Abtaster von Strichkode zu erheben das Programm direkt vom geschnitten Stueck
- Spindelzange
- Programm fuer PC OFFICE zu machen Bearbeitungsprogramme und sie uebersenden in der Maschine via floppy



JUPITER

Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare migliorie e modifiche senza alcun preavviso.
Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis.
Weights and dimension of machines, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice.
Konstruktions-und Massänderungen bleiben vorbehalten.
A medida e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso.
Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previso aviso.